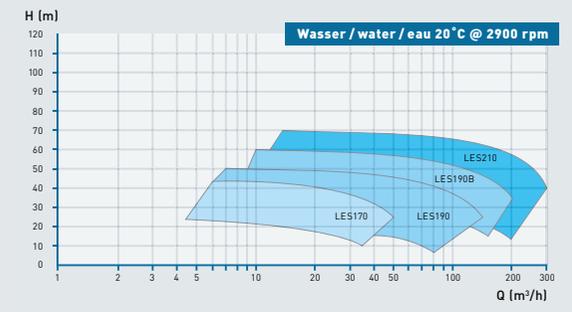




Hybrid-Kreiselpumpe LES

Die Edelstahl Hybrid-Kreiselpumpe LES ist eine ausgezeichnete Alternative zur Seitenkanalpumpe. Sie verfügt im speziell entwickelten Pumpendeckel über einen Inducer sowie über ein integriertes Rückführsystem, wodurch sie erfolgreich als selbstansaugende Pumpe eingesetzt werden kann.



Eigenschaften

- strömungstechnisch optimierte Spiralgehäusekonstruktion mit hohen Wirkungsgraden
- totraumfreie Konstruktion (Hygienic Design)
- bestes Förderverhalten für Flüssigkeiten mit hohen Gasanteilen
- sehr leiser Betrieb
- CIP- und SIP-fähig
- einfacher Aufbau / niedrige Wartungskosten
- robuste Bauweise aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4435 (316L) mit elektropolierten Oberflächen
- ideal für schnelle Temperaturwechsel dank robuster Ausführung
- verschiedene Gleitringdichtungssysteme möglich
- vollständige Restentleerung
- mit Inducer

Ausführungsoptionen

- **ATEX**
für Zonen 1, 2, 21, 22
- **Pharma**
für höchste Sicherheit, Zuverlässigkeit und Hygiene (Oberflächenrauheiten bis Ra < 0.4 µm)
- **Magnetkupplung**
hermetisch dichte Ausführung LESM für auskristallisierende, toxische, entzündliche und umweltgefährdende Flüssigkeiten
- **vertikale Aufstellung**
zur einfachen Restentleerung
- **Lagerträgerausführung**
für Spezialanforderungen
- **fahrbar**
mit robustem Fahrgestell und Zubehör nach Kundenwunsch



Innovatives Rückführsystem zur Förderung gashaltiger Medien.

- Lebensmittel**
- Getränke**
- Pharma / Kosmetik**
- Chemie / Industrie**

Fördermenge Q	max. 100 m³/h
Förderhöhe H	bis 70 m
Temperaturbereich	minus 30°C bis 130°C, max. 145°C (SIP)
Viskosität	bis ca. 200 mPas
Nenndruck	PN10 bis PN63